

最终技术标准			
类别	项目	单位	参数
尺寸参数	外形尺寸（长×宽×高）	mm	≥7000 ×2000 × 3100
	轴距	mm	≥3300
重量参数	乘坐人数（含驾驶员）	人	≥3
	总质量	kg	≥7200
底盘参数	★底盘	/	应采用方向盘左置的2026 年以后生产的新能源汽车底盘。
	电池类型	/	磷酸铁锂（电芯采用宁德时代，比亚迪，亿纬锂能，中创新航，国轩高科其中一个。并具备自动灭火系统）
	★电池容量	KWh	≥100
	续航里程	Km	≥250km
	电机功率	kw	≥60
行驶参数	最高车速	km/h	≥90
	最小离地间隙	mm	≥260
	接近角	度	≥15
	离去角	度	≥8
主要性能参数	★工作平台额定载荷	kg	≥250
	★最大作业高度	m	≥30
	最大作业高度时作业幅度	m	≥4
	最大作业幅度	m	≥18
	最大作业幅度时作业高度	m	≥20
	工作平台回转	度	± 360
该设备为新能源车载式高空车，并非自行高空车			
资质要求	a) ★所投产品需具备上牌所需的整车公告及 3C 认证或具有具备 CMA/CNAS 认证的汽车整车产品定型试验报告，并提供相关证明文件；		
	b) 主要售后服务点（派驻技术人员）		
升降平台护栏	a) 围栏高度 ≥110 cm		
	b) 安全要求：应设有中间隔栏和不少于 100mm 的护围，并预留可靠的工作人员拴安全带的位置；		
	c) 工作平台必须设置安全带挂点，制造商应提供安全带挂点受力的计算结果。		
电气系统	a) 电气元件绝缘性能必须符合GB1497 的有关规定；		
	b) 电气设备应具有防水、防震、防尘措施，防护等级≥IP65，元件应排列整齐，稳定可靠；		
	c) 电气系统应有安全保护装置，在整机启动线路中，设有用于切断负载的总开关；		
	d) 电源为直流，在充满电的状态下应至少连续工作 26 个小时；		
	e) 蓄电池型号规格与容量：应按照原厂技术规格手册内的型号规格与容量等要求，由生产厂家在出厂阶段随高空设备一并生产交付，严禁代理供应商自行从第三方采购安装。		
升降机构	a) 导轮不得出现啃轨及卡死现象；		
	b) 升降机构应保证平台平稳升降，不得出现跳跃式升降现象；		
	c) 升降结构各部位运动时应灵活，不得有卡阻；		
	d) 升降结构应具有平台在空中可靠停留的性能，并设置有机械式安全防下滑的装置。		
液压系统	a) 如涉及液压系统应符合GB3766 中的有关要求；		
	b) 液压系统中应设置能防止液压缸和平台因自重引起的下滑或因管路破裂、泄露而导致的下降、坠落的装置。		
工作性能	a) 传动系统应平稳不得有振动和油泵吸空等引起的不正常的噪声；		
	b) 在额定载荷作用下任意位置起升或下降制动后 20min 内，平台下沉量不得大于 5mm；		
	c) 支腿应有锁定装置，可靠的固定在规定位置，且可单独调整；		
	d) 应设有在断电或发生故障时，在地面操作的紧急下降装置，并应做明显的标记；		
	e) 装备上应设有上下两套操作装置，上装置应设在平台上，下装置应具有上装置的功能，并设有能超越上装置进行控制的权限；		
	f) 控制装置的安装位置应设置在操作者能看清楚作业过程（升降及移动操作）全貌的地方；		
	g) 设备在户外使用时，应具备抗风能力≥12.5m/s，并装配有水平仪；		
整机外观质量要求	车身外观定制图案喷涂		
	b) 非加工零件、外露金属表面应进行防锈处理，飞边毛刺应铲除磨平，边缘应圆滑平直；		

最终技术标准			
类别	项目	单位	参数
	c)	产品标牌应字迹清除，不得有刻痕、脱漆、锤印，安装牢靠，位置醒目；	
	d)	设备外形轮廓结构上应粘贴有反光条。	

试用水印