

电叉车最终技术标准	
项目	性能要求
动力方式	蓄电池（纯电动）
驾驶方式	座驾式
额定载荷	10000kg
载荷中心距	$\geq 600\text{mm}$
自重	$\geq 14500\text{kg}$
轮胎类型	实心胎
货叉尺寸	长 $\geq 2400\text{mm}$ 150mm<宽<200mm 厚<75mm
最大行驶速度（满载）	$\geq 25\text{km/h}$
最大起升速度（满载）	$\geq 410\text{mm/s}$
最大下降速度（满载）	$\geq 300\text{mm/s}$
最大爬坡能力	≥ 20 度
蓄电池类型	磷酸铁锂电池
蓄电池电压/容量	$\geq 637.56/200\text{V/Ah}$
蓄电池电量	≥ 127.51 千瓦时
电机类型	永磁同步电机
行走电机功率	≥ 108 千瓦
起升电机功率	≥ 68 千瓦
充电器	$\geq 336\text{V}/100\text{A}$ 快充或
控制器类型	全交流控制器
安全配置	安全带、护顶架、驻车制动、紧急切断装置、防越程装置、门架前倾自锁装置
一般要求	电源切断到可行驶状态至少需解锁-上电-自检步骤
工作环境	气温 -20°C 至 60°C
三电系统（电池、电机、电控	≥ 5 年
整车质保期	≥ 3 年